



## **TorquePress 200**

**vysoko - dynamický, silově energetický, snižující  
provozní náklady**

Maschinen

## 1. Odstoupení od mechanický součástí

jako jsou:

- Náhony
- Spojky
- Řemeny

Díly, které nejsou opotřebitelné , nevyžadují peníze na údržbu a nároky na servisní prohlídky.

**Stabilní a silná konstrukce zařízení je důležitým bodem pro montážní techniku pokud chceme realizovat dynamický průběh operací.**

## 2. Ihned vysoký a trvalý kroutící moment

díky možnosti nastavení počtu otáček v celém rozsahu zařízení, můžeme již při malých otáčkách zalisovat s maximální silou.

## 3. Vysoká přesnost zařízení

Precizní dosažení lisovací polohy ,tak jako je zvykem u Servopressů

## 4. Malá hlučnost systému

hladina hlučnosti se pohybuje pod hodnotou **65 dB (A)**.

## 5. Malá reakční doba ,vysoká Dynamika

Ve srovnání s velkou dobou přenosu povelů u pohonových motorů mají Torque motory malou reakční dobu povelů na funkci zařízení, proto se vyznačují velkou dynamikou při provozu. Nejdelší reakční doba je při přechodu z klidové pozice do pozice pohybu a její hodnota je pouze cca **100 ms**.

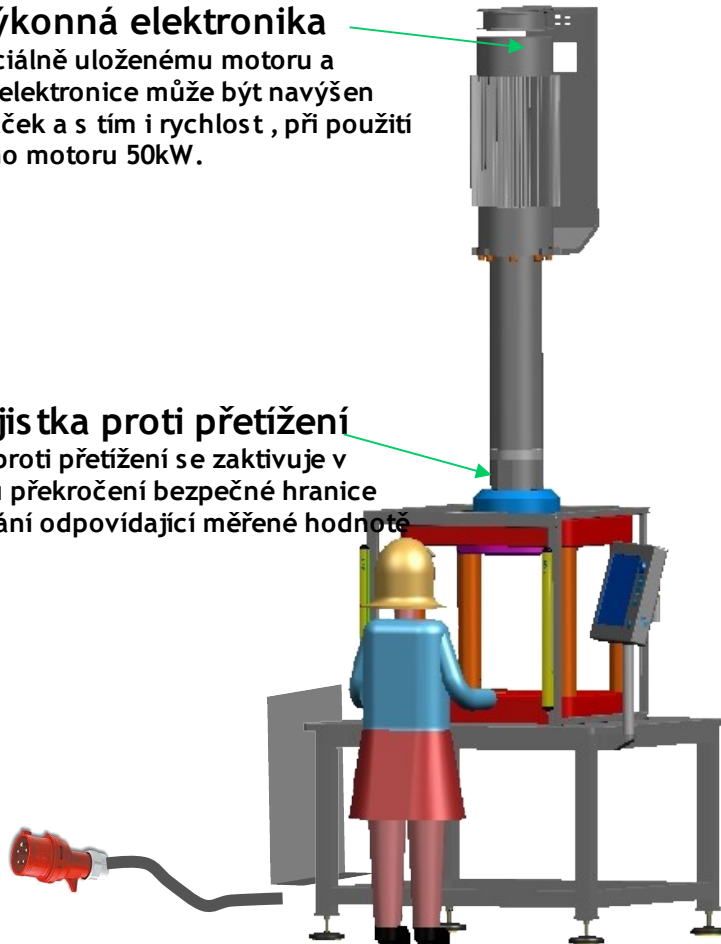
# TorquePress 200

## Torque motor a výkonná elektronika

Díky speciálně uloženému motoru a výkonné elektronice může být navýšen počet otáček a s tím i rychlost, při použití klasického motoru 50kW.

## Pojisťka proti přetížení

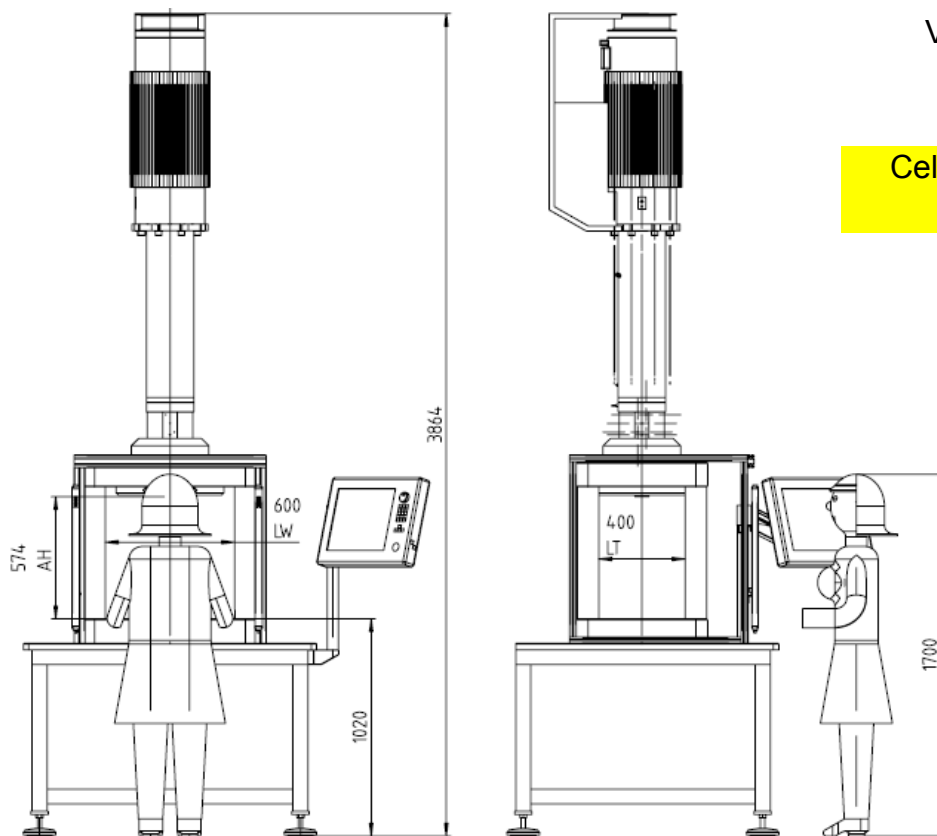
Pojisťka proti přetížení se zaktivuje v momentu překročení bezpečné hranice pro lisování odpovídající měřené hodnotě 250kN.



## Technická data

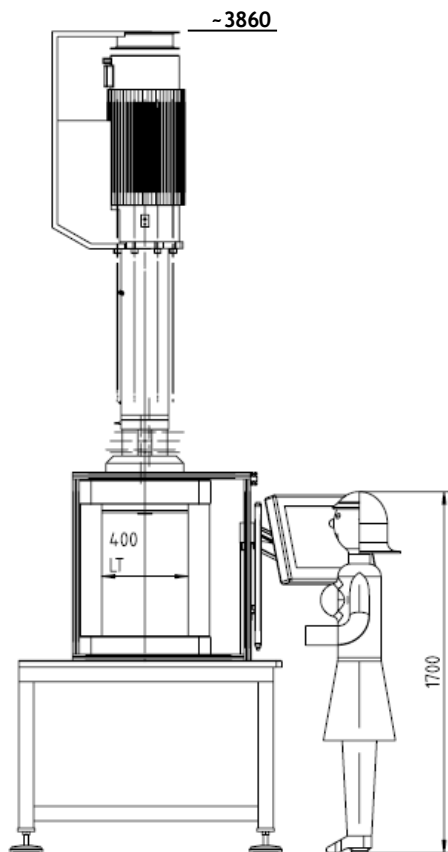
|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Síla F max.                        | 250kN                              |
| Síla F jmenovitá                   | 200kN                              |
| Zdvih beranu                       | 500 mm                             |
| Přesnost regulace motoru           | < 0,1 μm                           |
| Přesnost odměřování dat            | 8 μm                               |
| Rychlost beranu                    | 200 mm/s                           |
| Bez zatížení                       |                                    |
| Při plném zatížení                 | cca 100mm/s, bude upřesněno        |
| Pojisťka přetížení                 | mechanická (pružinový systém)      |
| Životnost v cyklech                | 2 x 10 <sup>7</sup>                |
| při standardním lisovacím profilu  |                                    |
| Pohon                              | Planetově-kuličkový závitový motor |
| Síťové napětí                      | 400V 3~ / 32 A                     |
| 400V Zásuvka CE                    |                                    |
| Spotřeba motoru bez zatížení       | 25 kW                              |
| Spotřeba motoru při plném zatížení | 40kW                               |

## Rozměry zařízení



## Váha zařízení

|   |                |
|---|----------------|
| Váha portál včetně modulu                         | 1600 kg        |
| Váha portálu                                      | 980 kg         |
| Váha modulu bez krytování a skříňového rozvaděče  | 620 kg         |
| Podstavec zařízení                                | 100 kg         |
| <b>Celková váha :podstavec , portál , a modul</b> | <b>1700 kg</b> |
| cca:  |                |



## SCHMIDT®TorquePress 200

Síla nominální 200 kN  
Síla maximální 250 kN  
Rychlost max 200 mm/s  
**Zdvih 500 mm**  
Váha modulu ~700 kg  
Spotřeba motoru 40 kW



**Modul ve zkušebním provozu  
19.000.000 silových cyklů do prosince roku 2008**

# TorquePress 200 s PressControl 5000

